

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0052-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0052 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Eduard Segerer Stahl- und Metallbau GbR
Sonnenstraße 54
D – 82205 Gilching

Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers) Eduard Segerer Stahl- und Metallbau GbR
Sonnenstraße 54
D – 82205 Gilching

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Michael Segerer, 29.11.1965, SFM

Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Markus Schneider, 25.02.1977, IWS

Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) -

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstaussstellung) 28.06.2013

Nächste Überwachung: 28.06.2022

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 28.12.2022 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 24.11.2019


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

