

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0052-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0052 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Eduard Segerer Stahl- und Metallbau GbR  
Sonnenstraße 54  
D – 82205 Gilching

**Herstellerwerk(e):** Eduard Segerer Stahl- und Metallbau GbR  
(Produktionsstätte des Herstellers) Sonnenstraße 54  
D – 82205 Gilching

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - Metall-Aktivgasschweißen  
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** nichtrostende Stähle bis S235 nach EN 1090-2 Tabelle 4  
S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Michael Segerer, 29.11.1965, SFM  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Markus Schneider, 25.02.1977, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 28.06.2013  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 28.06.2019

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten.

**Ort/Datum:** Essen, den 09.11.2016



Dipl. Ing. (FH) Richter, Armin  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)